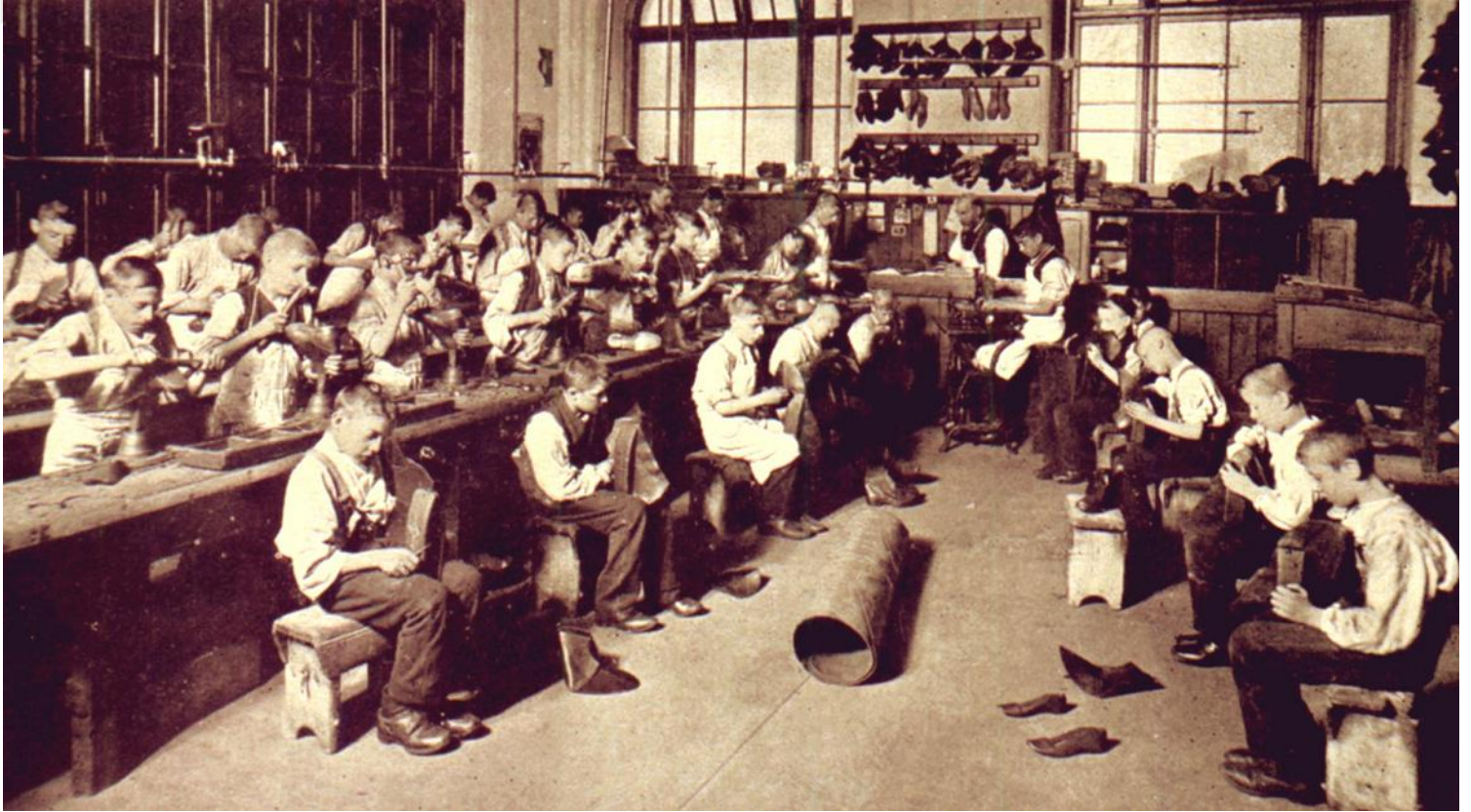


*„Tradition ist die Bewahrung des Feuers,
nicht die Anbetung seiner Asche“*

Gustav Mahler



Um das Jahr 1900 herum war es üblich, handgemachte Schuhe in einer Werkstatt wie dieser hier anzufertigen. Seitdem hat man leider immer weniger von handgemachten Schuhen gehört: Bis jetzt.

Schuhe machen und reparieren wir heute nicht mehr wie vor hundert Jahren. Dadurch können wir Ihnen unsere BLAKEBEST-Schuhe heute auch weitaus günstiger als damals anbieten.

Unsere Betrieb ist Mitglied der BLAKEBEST-Kooperation, in der sich innovative Schuhmacher aus dem gesamten Bundesgebiet zusammengeschlossen haben.

Sie sind herzlich eingeladen, auf den kommenden Seiten mehr über unsere BLAKEBEST-Schuhe, und damit mehr über eine neue Welt handgemachter Schuhe zu erfahren.

Die goldene Mitte.

Gibt's jetzt auch für unten. Auch in anderen Farben.

Jeder Schuhmachermeister erlernt die Kunst, Schuhe von Hand herzustellen. Dabei bediente er sich bisher alter Verfahren, die allerdings durch aufwändige Vorarbeiten und stundenlanges Nähen mit der Hand ein recht kostenintensives Produkt erzeugten. Günstigere Alternativen genügten bislang nicht, einen qualitativ hochwertigen Schuh zu erzeugen. Bis zum Jahre 2003. Denn mit BLAKEBEST ist es endlich gelungen, die Tradition im Maßschuhbau auf den neuesten Stand zu bringen.

Immer mehr Kunden fragen mittlerweile nach Maßschuhen. Nicht nur aus Unzufriedenheit hinsichtlich der minderen Qualität von Schuhen von der Stange: Wenn Sie Ihren nicht mehr erhältlichen Lieblingsschuh nachgebaut haben möchten, Passform-Probleme bei Konfektionsschuhen haben oder gestiegene Wünsche hinsichtlich Farbe, Form oder Material haben. Oder aus Freude an echter Qualität:

Aus welchem dieser Gründe auch immer der Kunde beim Schuhmacher bisher vorsprach, das aufwändige Herstellungsverfahren mit Handnaht musste bisher immer mitverkauft werden, auch wenn es zur Befriedigung der Wünsche oft nur wenig beiträgt.

Der BLAKEBEST-Schuh schließt endlich die Lücke zwischen dem Massenprodukt aus der Schuhfabrik und der hochpreisigen individuellen Einzelanfertigung mit Handnaht: Die erstklassigen Materialien und Schäfte unserer Schuhe sind dieselben, die auch bei der Herstellung handgenähter Maßschuhe für über 2000,- € zum Einsatz kommen können. Der Preis von BLAKEBEST - Schuhen hingegen orientiert sich schon eher an den Preisen hochwertiger, genähter Konfektionsware. Das Neue: Bei uns erhalten Sie für diesen Preis eben keine Konfektionsware, sondern eine individuelle Einzelanfertigung aus unserer Schuhmacherwerkstatt. Beim BLAKEBEST-Schuh gibt es keinen Zwischenhändler.

Futterleder und Oberleder der BLAKEBEST-Schuhe stammen aus exklusiven italienischen Gerbereien, das Cordovanleder beziehen wir von der Firma Horween, Chikago, eine der letzten Pferdeleder-Gerbereien weltweit. Das Bodenleder stammt aus der renommierten Gerberei Rendenbach in Trier.

BLAKEBEST-Schuhe sind nicht günstiger, weil wir BLAKEBEST-Schuhmacher schlechter arbeiten, oder schlechtere und damit billigere Materialien verwenden: BLAKEBEST-Schuhe sind einfach intelligenter gemacht! BLAKEBEST ist keine Konfektion. Auch keine Maßkonfektion. Denn jeder Schuh wird individuell nach Ihren Wünschen hergestellt. Bei Fertigung mittels Maßleisten erhalten Sie einen Maßschuh, denn BLAKEBEST ist Maßarbeit. Alle Materialien, Schaft und Leisten können ebensogut zur Herstellung eines rahmengenähten Schuhes verwendet werden.

Darüberhinaus bieten wir Ihnen gegenüber anderen Anbietern viele Vorteile, von denen Sie profitieren:

- Sicherheit — Genähtes Schuhwerk aus besten Materialien
- Service — Herstellung und Reparatur aus einer Hand, bundesweit.
- Qualität — Langlebiges Produkt, dessen Anschaffung sich rechnet
- Wohlbefinden — Den hervorragenden Tragekomfort können Sie täglich genießen
- Bequemlichkeit — für Nachbestellungen genügt die Angabe von Modell und Leder
- Individualität — Jeder Schuh entsteht in unserer Werkstatt — eigens für Sie gefertigt



Maßnahmen

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf und vereinbaren Sie einen Termin zum Maßnehmen.

Tragen Sie dazu die Strümpfe, mit denen Sie auch Ihre neuen Schuhe benutzen wollen.

Anzahlung & Lieferzeit

Die Anzahlung auf Schaft und Leisten beträgt je nach Ausführung 200,-€ bis 300,-€.

Die Lieferzeit beginnt mit dem Zeitpunkt der Anzahlung und beträgt bei Erstbestellungen in der Regel 12 Wochen, abhängig vom Schaftmodell oder Leistenwahl. Folgebestellungen können schneller ausgeführt werden.

Anprobe

Wenn der Schaft auf dem Leisten geformt („gezwickt“) wurde, bitten wir Sie dann zur Anprobe. Wir prüfen mit Ihnen die Passform, und sprechen etwaige Änderungen mit Ihnen ab.

Gestaltung besprechen

Nach dem Maßnehmen (ca. 10 Min.) besprechen wir mit Ihnen die Leistenform unter Berücksichtigung Ihrer individuellen Maße, Ihrem Schuhwunsch und Ihren persönlichen Vorlieben. Das gewünschte Schaftmodell, das Ober- und Futtermaterial sowie die Ausführung von Sohle und Absatz werden im Anschluss daran besprochen.

Leistenkontrolle

Der Leisten ist in der Regel nach einer Woche zur Bearbeitung bereit. Ein von Ihnen getragener Schuh hilft uns hier bei der Abstimmung der endgültigen Passform. Alles was Ihnen an diesem Schuh nicht gefällt, teilen Sie uns bitte mit, damit wir gezielt Abhilfe schaffen können. So erhalten wir wertvolle Informationen die in diesem Schuh gespeichert sind, und mit dem Maßband am Fuß teilweise gar nicht zu ermitteln sind.

Fertig?

Schon eine Woche nach erfolgreicher Anprobe steht der fertige BLAKEBEST-Schuh zur Abholung für Sie bereit.

Jetzt gehts erst richtig los!

Nachdem Sie den Schuh etwa vier Wochen eingelaufen haben (wie alle Schuhe müssen auch handgefertigte Schuhe eingetragen werden), sollten Sie den Schuh zur kostenlosen Nachkontrolle nochmals vorbeibringen.

Aber fertig sind wir noch nicht:

Auch lange dem Kauf sind wir gerne für Sie da, und können an dem von uns gefertigten Schuh Reparaturen durchführen, die an anderen Schuhen gar nicht möglich wären.

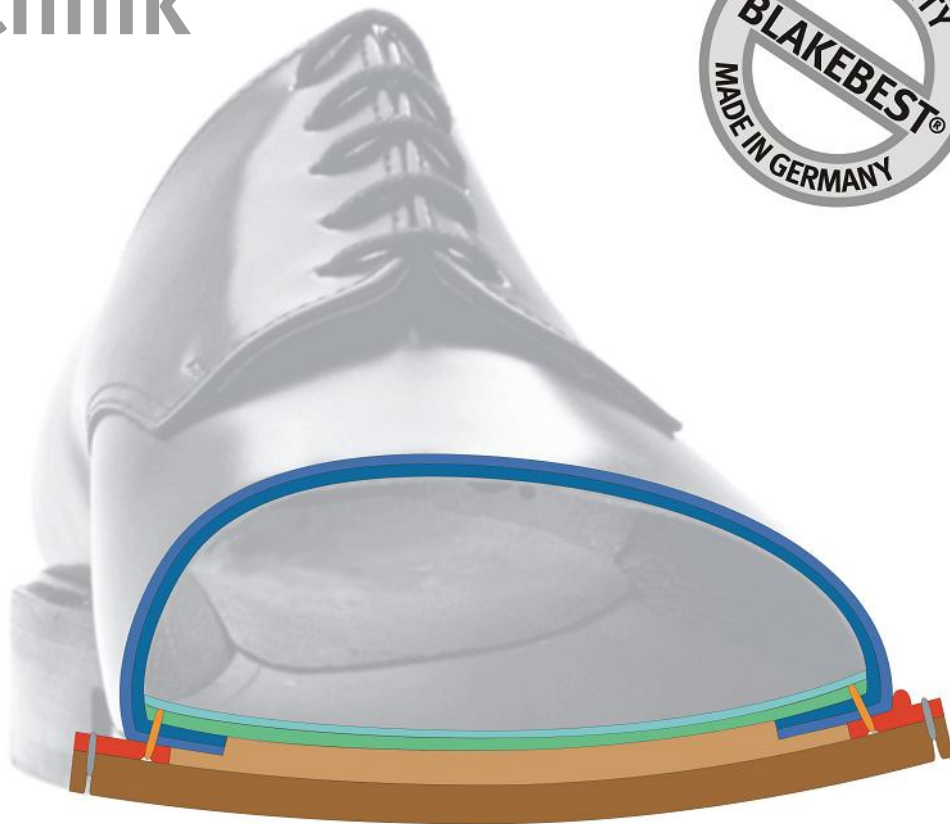


Das Verfahren

Die Technik



Oberleder
Futterleder
Decksohle
Brandsohle
Ausball
Laufsohle
Rahmen
Blakenaht
Doppelnah



Doppelt genäht hält besser:

Der BLAKEBEST-Schuh wird zweimal genäht. Zuerst werden **Rahmen**, **Schaft** und **Brandsohle** mittels **Blakenaht** miteinander vernäht. Durch diesen Aufbau entsteht zwischen **Brandsohle** und **Laufsohle** ein Hohlraum, der mit Kork ausgefüllt wird (**Korkausball**). Danach werden **Laufsohle** und **Rahmen** mittels **Doppelnah** miteinander vernäht. Nur diese Naht wird beim Austausch der abgelaufenen Laufsohle wieder durch eine neue ersetzt.

Das besondere an dieser Konstruktion: Brandsohle und Obermaterial werden mit dem Rahmen vernäht und bilden eine Einheit. An diese flexible und dennoch dauerhaft verbundene Einheit wird die Laufsohle angenäht und kann bei Bedarf immer wieder erneuert (oder auch geändert) werden. Die eingelegte Decksohle schützt die Nahtverbindung und verbessert die Hygiene.

Die Vorteile:

- Die Konstruktion sorgt für einen äusserst beweglichen, aber dennoch sehr stabilen Aufbau.
- Der Ausball aus Kork passt sich individuell an den Fuß an und sorgt somit für eine verbesserte, weil individuelle Druckverteilung. Die Fähigkeit von Obermaterial, Lederbrandsohle, auswechselbarer Decksohle und Ausball, die Feuchtigkeit des Fußes aufzunehmen und nach Außen abzugeben, sorgt für herausragenden Tragekomfort.
- Schaft, Design, Obermaterial, Schuhform und Laufsohle sind frei wählbar
- Anprobe vor Fertigstellung
- Das handwerkliche Verfahren bedingt eine sehr weitreichende Reparaturfreundlichkeit und hat, zusammen mit der ausschließlichen Verwendung erstklassiger Materialien, die besonders lange Lebensdauer der BLAKEBEST-Schuhe zur Folge. Das rechtfertigt den höheren Anschaffungspreis.

Hintergrundinformationen



Lyman Reed Blake

BLAKEBEST-Schuhe werden mit speziellen Maschinen genäht. Der Name der Machart ist – wie auch das BLAKEBEST-Verfahren selbst – aus dem „Blake-Rapid“-Verfahren entstanden (auch Goodblake oder kombiniertes Durchnähverfahren genannt). Der Name stammt von den Bezeichnungen der Nähmaschinen ab, mit denen die Nähte ausgeführt werden. Mit der Blake- oder Durchnämaschine – 1858 von Lyman Reed Blake patentiert – wird die erste Blakenaht ausgeführt, mit der Rapid-Maschine (im deutschsprachigen Raum „Doppelmaschine“ genannt) wird dann die Sohlenverbindungsnaht, die „Doppelnah“ ausgeführt.

WICHTIGER HINWEIS: Manche Schuhmacher vergleichen BLAKE-RAPID Schuhe (unfairerweise) mit durchgenähten Schuhen. Das ist schlichtweg FALSCH. Bei durchgenähten Schuhen wird (wie der Name schon sagt) durch den GESAMTEN Schuh genäht, was u.a. den Schuh undicht macht. Ein BLAKEBEST-Schuh hat IMMER auch einen Rahmen zwischengearbeitet, und somit KEINEN durchgehenden Stichkanal vom Schuhinneren zur Laufsohle.

Hier sehen Sie den Aufbau eines BLAKEBEST-Schuhes mit ange-doppelter Ledersohle.

Statt einer Ledersohle können wir für Sie auch einen anderen Sohlenaufbau, z.B. mit Zwischensohle und Profilmummisohle fertigen. Die Decksohle besteht aus Kalbleder und kann beliebig oft erneuert werden.



Joh. Rendenbach jr.

Brandsohle, Laufsohle und Absatzunterbau stammen aus besonders gutem Hause: der Gerberei Rendenbach in Trier.

Die Nähte sorgen für eine flexible und dennoch dauerhafte Verbindung der Materialien.

Der Vorteil der Maschinennaht liegt unbestritten in der schnelleren und damit günstigeren Herstellung. Darüberhinaus bietet das BLAKEBEST-Verfahren gegenüber Handnähverfahren auch eine weitaus günstigere Reparaturfähigkeit.

Das BLAKEBEST-Verfahren erlaubt dem Schuhmacher, den Leisten vollkommen individuell zu gestalten und damit an die Anforderungen der Fußmaße und die gestalterischen Vorgaben des Kunden anzupassen.

Der Preis für die BLAKEBEST Anfertigung beinhaltet nicht nur die Fertigungskosten für die Anfertigung, sondern auch die Preise für alle benötigten Materialien. Und damit alles, was wir für die Anfertigung eines guten Schuhs benötigen. Ob und welche Wünsche mit zusätzlichen Kosten verbunden sind, wie z. B. die Anpassung an Einlagen, können Sie in der Preisliste unter Extras einsehen.

BLAKEBEST® Schematischer Aufbau



Einlagen

Wenn Sie Einlagen tragen, verwenden wir zur Herstellung Ihres Schuhs einen Einlagenrohling, der nach Fertigstellung durch die „echte“ Einlage ersetzt wird. Dies hat den Vorteil, dass die Einlage nicht untrennbar mit dem Schuh verbunden ist, und bei Änderungen oder Verschleiß ausgetauscht werden kann.

Leisten

Der Leisten dient vielfach als Symbol für die Kunst des Schuhmacherhandwerkes, eben weil er zu den wichtigsten Werkzeugen des Schuhmachers gehört. Schließlich ist er das formgebende Werkzeug, mit dem wir Ihren Schuh erstellen. Er bestimmt die Form und den Tragekomfort des fertigen Schuhs, gleichzeitig enthält er Ihre individuellen Maße.

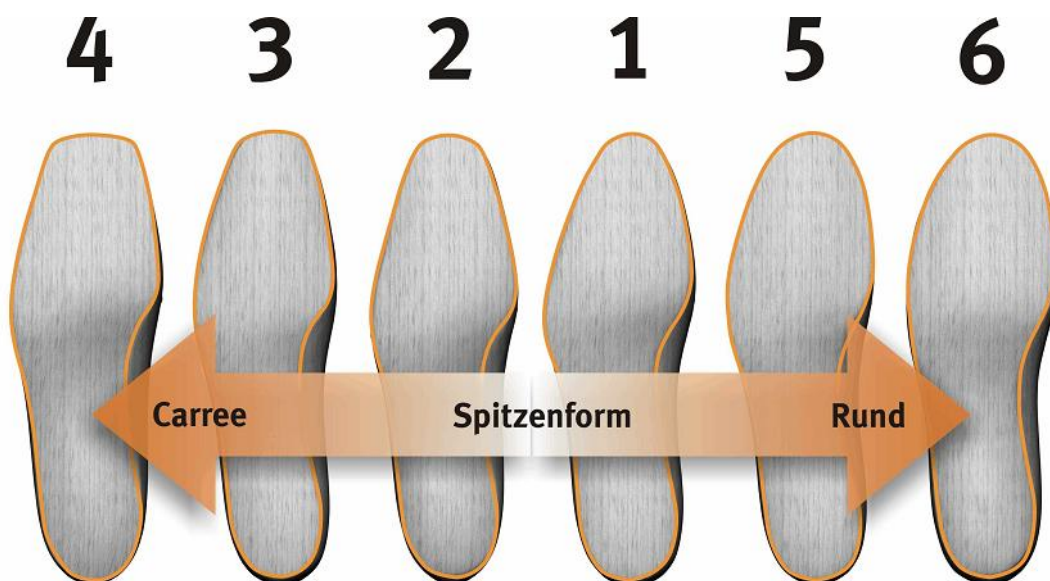
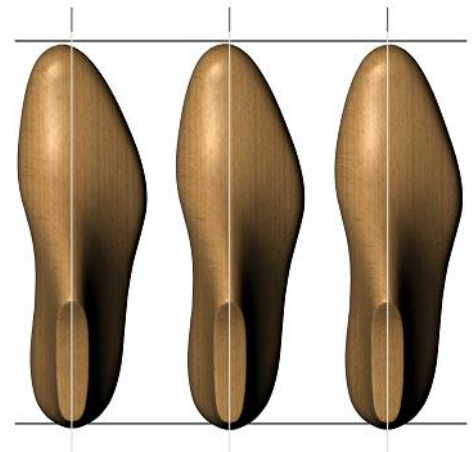
BLAKEBEST arbeitet hier mit modernen Methoden, denn die von uns entwickelten Leistengrundformen liegen beim Leistenhersteller in digitalisierter Form vor und werden von uns hinsichtlich Größe und Weite – schon beim Mietleisten – millimetergenau abgerufen.

Beim Maßleisten werden für ein perfektes Ergebnis darüberhinaus noch alle weiteren ermittelten Maße in den Leisten eingearbeitet. Auch Abweichungen von den Standardspitzenformen sind hier möglich.

Die endgültige Bearbeitung des Leistens wird vor Ort in unserer Werkstatt vorgenommen. Von derselben Person, die Ihre Maße ermittelt hat und die Gestaltung des Schuhs und dessen Form mit Ihnen besprochen hat. Denn nur wir haben nach dem Maßnehmen alle Informationen an der Hand, dem Leisten den endgültigen Schliff zu verleihen.

Diese Vorgehensweise unterscheidet uns von vielen auf dem Markt befindlichen "Mass-Costumisation"-Verfahren und ist daher ein wichtiger Baustein für den Erfolg des BLAKEBEST-Systems. Sie erhalten tatsächlich handwerklich gefertigte Schuhe von Ihrem Schuhmacher vor Ort.

Die folgenden Grundformen sind direkt erhältlich, können aber auch als Anregung für eigene Kreationen dienen.



Durch die Wahl der Basis-Leistenform bestimmen Sie das spätere Erscheinungsbild des Schuhs. Während von der Ferse bis zum Ballen vor allem die Maße und die Form des Fußes die Gestaltung bestimmen, kann die Spitzenform des Leistens nach persönlichen Vorlieben gestaltet werden.

z. B. Modell Blücher
auf Form 1 (links)
oder auf modischer
Carreeform 1k1 (rechts)



Bei den folgenden Grundformen haben wir großen Wert auf ein besonders elegantes Erscheinungsbild gelegt.



Besonders viel Platz für einen bequemen Schuh bieten die folgenden Grundformen:



Natürlich eignen sich nicht alle Grundformen für jede Fußform, woraus nach dem Maßnehmen die Verpflichtung erwächst, Sie hinsichtlich der Leistenform individuell zu beraten.

Neben den hier abgebildeten Formen sind weitere Grundformen erhältlich.

Unsere Schäfte

Allgemein

Während die Spitzenform des Leistsens und die Wahl Sohlenausführung nur in Ausnahmefällen das Erscheinungsbild des fertigen Schuhs bestimmen, ist der Schaft — das Oberteil des Schuhs — das wichtigste gestalterische Element.



Vorlage

Mithilfe einer Vorlage können wir Ihnen zum Beispiel Ihren persönlichen Schuh nach Wunsch anfertigen. Dazu genügt ein Foto, eine Zeichnung, eine optimale Vorlage stellt natürlich — wie hier abgebildet — Ihr schon getragenes Lieblingsmodell dar.

Diese Vorgehensweise ist allerdings auch sehr aufwändig und daher auch mit höheren Kosten verbunden. Schließlich muss ein genauer Leisten-Nachbau erfolgen, für den dann ein eigenes Schaftmodell entwickelt werden muss.

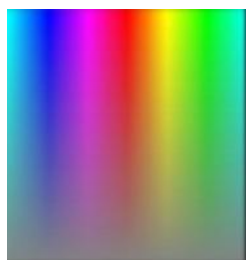
Das muss nicht sein:

Wie im Schuhgeschäft auch, genügt es oft einen Schuh sprich Schaft zu wählen, der den eigenen Vorstellungen möglichst nahe kommt. Und so gibt es viele sogenannte „Schäftemachereien“, von denen wir Schuhmacher unsere Schäfte in verschiedenen Variationen beziehen können. Bei BLAKEBEST legen wir allerdings großen Wert auf außergewöhnliche Verarbeitungsqualität, beste Lederqualität und gelungenes Design. Wir haben daher auch lange gesucht, um einen Schaftlieferanten zu finden, der unseren hohen Ansprüchen genügt:



individueller Nachbau

Leder & Farbe



Nach Abschluss des Gerbprozesses kann die Farbe nachträglich, abgesehen vom „Tönen“ mittels entsprechender Schuhwaxse, nicht geändert werden, wenn das Ergebnis gehobenen Ansprüchen genügen soll. Leder und Farbe bilden immer eine Einheit, daher ist es auch nicht möglich, sich bei der Lederwahl z. B. für ein Nubukleder zu entscheiden und dann eine beliebige Farbe zu wählen.

Unsere auf den ersten Blick vielleicht schlicht erscheinende Auswahl an Oberledern resultiert aus der über Jahrhunderte gereiften Erfahrung, welche Leder und Farben sich für Schuhe tatsächlich bewähren. Denn nicht jede Farbe ist — von modischen Experimenten abgesehen — als Schuhfarbe wirklich dauerhaft geeignet. Darüberhinaus werden ja immer auch (farblich passende) Schnürsenkel und Pflegeprodukte benötigt.

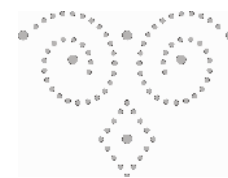
Wir empfehlen, gerade beim ersten Kauf, glatte, schwarze oder dunkelbraune Oberleder zu wählen. Diese lassen sich hervorragend pflegen und leicht mit verhältnismäßig vielen Arten von Oberbekleidung kombinieren. Eine zurückhaltende Farbwahl vervielfacht somit die Einsatzmöglichkeiten des Schuhs. Dem Fortgeschritten Maßschuhträger oder Individualisten wird dies natürlich nicht genügen, und so fertigen wir unsere Schuhe neben den hier gezeigten Ledern natürlich auch aus anderen Ledern an. Als Beispiel sei an dieser Stelle nur das Cordovan, also das bekannte Pferdeleder genannt, das wir natürlich aus der namhaften Gerberei „Horween“ in Chicago beziehen.



Vorderkappe



Lyrallochung



Rosette

weitere Gestaltungsmöglichkeiten

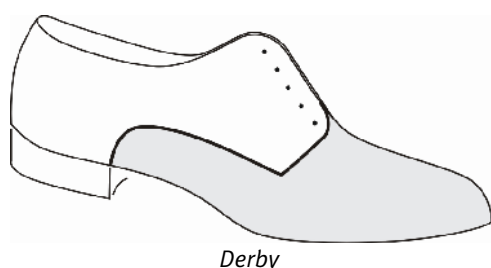
Die Schäfte werden individuell für Ihre Bestellung hergestellt, liegen also nicht auf Lager. Somit sind, je nach Aufwand evtl. gegen geringen Aufpreis, auch Änderungen möglich. So kann jeder Schaft wahlweise mit oder ohne Vorderkappe, Lyrallochung oder Rosette individuell gefertigt werden.

Auch Kombinationen aus mehreren Oberledern für zwei- oder dreifarbige Schuhe sind möglich

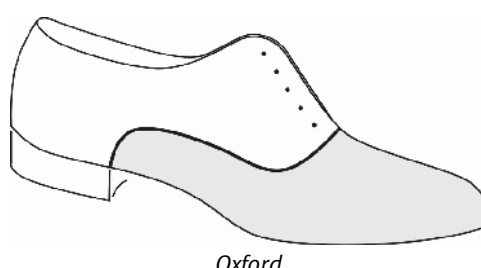
Wie bei der Farbgebung erweitert auch eine zurückhaltende Modellwahl die Einsatzmöglichkeiten des Schuhs. So können Sie sich nicht nur lange, sondern auch häufig an Ihren neuen Schuhen erfreuen. Schließlich halten hochwertige Schuhe bei guter Pflege ein Leben lang. Daher sollen sie auch lange gefallen. So ist weniger auch hier mehr.

Bei unseren Modellen handelt es sich um Klassiker. Das Herkunftsland der zugrundeliegenden Bekleidungskultur ist England, und so sind die englischen Bezeichnungen für diese Schuhmodelle am gebräuchlichsten. Es liegt also nahe, sich der klassischen Bezeichnungen zu bedienen.

Technisch teilt sich der Großteil der Schäfte in „Derby“- und „Oxford“-Schnitte:



Derby



Oxford

Beim Derbyschnitt liegt das Vorderteil des Schaftes unter dem Rückteil, beim Oxfordschnitt wird das Vorderteil auf das Rückteil genäht. Diese Regel lässt sich allerdings nicht auf alle Schäfte anwenden. Der Derbyschnitt stellt durch den weiten Einschlupf die bequemere Variante dar.

Details

Die besondere Qualität unserer BLAKEBEST-Schäfte zeigt sich nicht nur in der hervorragenden Qualität der verwendeten Oberleder, die ihre Schönheit auch nach jahrelangem Gebrauch und entsprechender Pflege von Jahr zu Jahr steigern. Auch in der perfekten Verarbeitung liegt das Geheimnis unserer Schäfte:



Schnürschleife
zum fixieren der
Lasche



Paspellierung
bei Velourledern



Lyralochung



Rosette

HERREN

BOXCALF
SCHWARZ

DUNKELBRAUN

BORDEAUX

TABAK

COGNAC

NATUR

SCOTCH GRAIN
SCHWARZ

DUNKELBRAUN

MITTELBRAUN

COGNAC

VELOUR
SCHWARZ

SCHWARZBRAUN

DUNKELBRAUN

TABAK



Blücher
klassischer Blücher



Plain Derby
klassischer Derby ohne Verzierungen



Straight Tip Derby
klassischer Derby mit Vorderkappe



Moc Toe Derby
Derby mit Mokkassin-/Norwegerartiger Ziernaht
auch einfarbig erhältlich



Plain Oxford
klassischer Oxford

HERREN



Oxford Blücher

außergewöhnlicher Oxfordschnitt
mit teilweise gelochten Nähten
Vorderkappe mit Rosette



Fullbrogue Derby

Der klassischste Derby mit gelochten Nähten
(Lyrallochung). Vorderkappe in
Halfwing-Ausführung und Rosette,
Hinterkappe mit Lyrallochung



Halfbrogue Derby

klassischer Derby
mit Lyrallochung an den Nähten
Vorderkappe ohne Rosette
Hinterkappe mit Lyrallochung



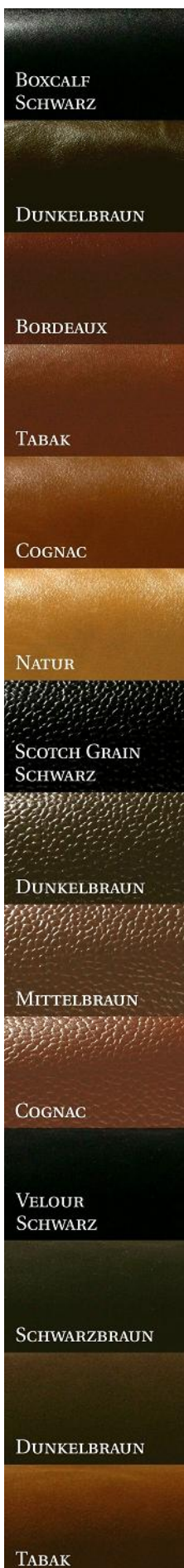
Fullbrogue Oxford

Der Fullbrogue als Oxford mit gelochten Nähten
(Lyrallochung). Vorderkappe in
Halfwing-Ausführung und Rosette,
Hinterkappe mit Lyrallochung



Halfbrogue Oxford

klassischer Oxford
mit Lyrallochung an den Nähten
Vorderkappe ohne Rosette
Hinterkappe mit Lyrallochung



HERREN

BOXCALF
SCHWARZ

DUNKELBRAUN

BORDEAUX

TABAK

COGNAC

NATUR

SCOTCH GRAIN
SCHWARZ

DUNKELBRAUN

MITTELBRAUN

COGNAC

VELOUR
SCHWARZ

SCHWARZBRAUN

DUNKELBRAUN

TABAK



Norweger

klassischer Norweger



Plain Monk

klassischer Monk



Norwegian Monk

modischer Monk mit norwegertypischen Zier-
nähten in Carreform



Slipper / Penny Loafer

klassischer Slipper mit mokassinähnlichem
Nahtverlauf. Mit einem Geldstück im Schlitz als
„Pennyloafer“ bekannt.



Tassel Loafer

modischer Slipper mit Nahtverlauf in Carreform

HERREN SPORT



Soft Derby

modischer Derby mit gepolstertem Schaftabschluss und Hinterkappe.



Golf

sportlicher Golfschuh mit typischer Lasche
Nähte in Lyrallochung, Vorderkappe
Halfwing ohne Rosette
Hinterkappe gelocht



Sneaker Line

modischer Sneaker mit gepolstertem Schaftabschluss

BOXCALF
SCHWARZ

DUNKELBRAUN

BORDEAUX

TABAK

COGNAC

NATUR

SCOTCH GRAIN
SCHWARZ

DUNKELBRAUN

MITTELBRAUN

COGNAC

VELOUR
SCHWARZ

SCHWARZBRAUN

DUNKELBRAUN

TABAK

DAMEN

BOXCALF
SCHWARZ

DUNKELBRAUN

BORDEAUX

TABAK

COGNAC

NATUR

SCOTCH GRAIN
SCHWARZ

DUNKELBRAUN

MITTELBRAUN

COGNAC

VELOUR
SCHWARZ

SCHWARZBRAUN

DUNKELBRAUN

TABAK



Plain Derby

klassischer Derby
mit Ziernähten ohne Lochung



Wing Oxford

klassischer Oxford
Ziernaht auf dem Vorderblatt in Halfwingausführung



Halfbrogue Oxford

klassischer Oxford
mit Vorderkappe und Hinterriemen
Alle Nähte mit feiner Zierlochung



Fullbrogue Derby

Der klassische Derby mit gelochten Nähten
(Lyrallochung). Vorderkappe in Halfwing-Ausführung ohne Rosette,



Fullbrogue Oxford

klassischer Oxford
mit Halfwing-Vorderkappe
und Lyrallochung



Trotteur

klassischer Slipper mit Nähten ohne Lochung.
Breit paspelierter Schaftabschluss

STIEFELETTEN



Norwegian Boot Herren

modische Schnürstiefelette mit norwegertypischen Ziernähten



Chelsea Herren

klassische Stiefelette mit Gummizug



Balmoral Derby

eleganter Schnürstiefel im Derbyschnitt. Der klassische Balmoral wird typischerweise im Ringsbesatzschnitt gefertigt, diese typische Naht ist bei dieser Derbyvariante angedeutet.



Chelsea Damen

klassische Stiefelette mit Gummizug



Derby Boot Herren

klassischer Schnürstiefel im Derbyschnitt



Halfbrogue Stiefelette Damen

Schnürstiefelette mit Ziernähten, Vorderkappe in Halfwing-Ausführung ohne Rosette, Hinterkappe mit Lyralochung

BOXCALF
SCHWARZ

DUNKELBRAUN

BORDEAUX

TABAK

COGNAC

NATUR

SCOTCH GRAIN
SCHWARZ

DUNKELBRAUN

MITTELBRAUN

COGNAC

VELOUR
SCHWARZ

SCHWARZBRAUN

DUNKELBRAUN

TABAK

PREISE

Alle Preise inkl. 19% MwSt.

SCHAFT



Halbschuh	190,— €
inkl. Boxcalfleder aus Kollektion	
Stiefelette	210,— €
inkl. Boxcalfleder aus Kollektion	
Individueller Schaft ab	350,— €
inkl. Boxcalfleder aus Kollektion	

LEISTEN



Mietleisten	50,— €
Der Preis für den Mietleisten wird bei den ersten drei Anfertigungen berechnet. Individuelle Anpassung an Länge und Weite, auch Unter- oder Übergrößen.	
Maßleisten	190,— €
Der Preis für den Maßleisten wird nur bei der ersten Anfertigung berechnet. Individuelle Anpassung an alle Fußmaße.	
Maßleisten chaussiert	390,— €
Individuelle Anpassung an alle Fußmaße. Formgestaltung nach Fuß, Gehfaltenoptimierung	
Kundenleisten	—,— €

HERSTELLUNG



BLAKEBEST-Verfahren	450,— €
inkl. gedoppelter Lederlaufsohle aus dem Hause Rendenbach, Absätze nach Wunsch	

EXTRAS



Maßspanner 2-teilig	90,— €
nach Leisten geformt	
Maßspanner 3-teilig	150,— €
nach Leisten geformt	
Cordovan (Pferdeleder)	290,— €

BEISPIELE *(Schaft, Leisten und BLAKEBEST-Verfahren)*

Halbschuh auf Mietleisten 1. - 3. Paar	690,— €
Halbschuh auf Maßleisten nur 1. Paar	830,— €
jeder weitere Schuh	640,— €